

Nota Explicativa com base no Balanço encerrado em 31/12/2024

ASSOCIAÇÃO FILANTRÓPICA RENASCER NOTA EXPLICATIVA - Balanços e Demonstrativos 2024

Nota No. 1 -A Associação de Filantrópica Renascer, sediada na cidade de Salto - Estado de SP, é uma associação, de direito privado, de caráter beneficente de assistência social, com atividade preponderante na área de Serviços de Assistência Social sem alojamento. A Associação possui uma profissional de Serviços Sociais contratada conforme CLT desde Janeiro de 2013.

Nota No. 2 - As Demonstrações Contábeis e Financeiras do exercício de 2024 foram elaboradas em moeda corrente nacional, em unidade de reais, e foram elaboradas consoantes as práticas contábeis emanadas da lei 6.404/76, e alterações posteriores, bem como em conformidade com as normas contábeis vigentes, em especial a resolução CFC n. 877/2000, que aprovou a NBC T-10-19, norma específica para as instituições de caráter social, sem fins lucrativos.

Nota No. 3 - Os custos, as despesas e as receitas da Instituição foram apropriados em obediência ao regime de competência do exercício, e os direitos e obrigações foram classificados em ordem decrescente de realização e exigibilidade respectivamente, sendo que aqueles vencíveis até o exercício seguinte foram classificados no Circulante, enquanto que os que irão vencer após o término do exercício seguinte foram classificados no Longo Prazo.

Nota No. 4 - Todos os direitos e obrigações da Entidade estão representados por seus valores reais, devidamente atualizados até a data de encerramento das demonstrações contábeis;

Nota No. 5 - No exercício de 2024 a entidade obteve o montante de R\$ 177.034,01 de receitas operacionais conforme relação abaixo:

e pessoas jurídicas, Receitas Sociais (Bingos, Rifas e Festividades) correspondem

Os valores das doações e Subvenções recebidas de pessoas físicas a:
Doações e Subvenções de Pessoa Física: R\$ 59.894,76
Doações e Subvenções de Pessoa Jurídica: R\$ 0,00
Doações e Subvenções de pessoa Jurídica (Prefeitura): R\$ 81.260,00

Receitas Sociais (Bingos, Rifas, Festividades): R\$ 35.879,25

Nota No. 06 - Despesas. Realizadas e comprovadas conforme documentação hábil, tendo todo o valor gasto de R\$ 150.655,78 proveniente custos e despesas operacionais conforme relação abaixo:

CUSTOS E DESPESAS:

Impostos e Taxas: R\$ 3.916,40

Emergia Elétrica: R\$ 2.712,42

Despesas com Pessoal: R\$ 4.245,00

Despesas Administrativas: R\$ 139.781,96

Outras despesas Operacionais: 0,00

Nota No. 07- Fimdo o exercício de 2024, Apresentou um superávit do mesmo valor de R\$ 80.170,79 em 31.12.2024.

Era o que tínhamos a informar e esclarecer em adendo as demonstrações contábeis correspondentes ao exercício findo em 31/12/2024.

Salto, 31 de Dezembro de 2.024.

Sueli Aparecida Spanha
Renascer
CRC 1 SP 222844/04

Associação Filantrópica